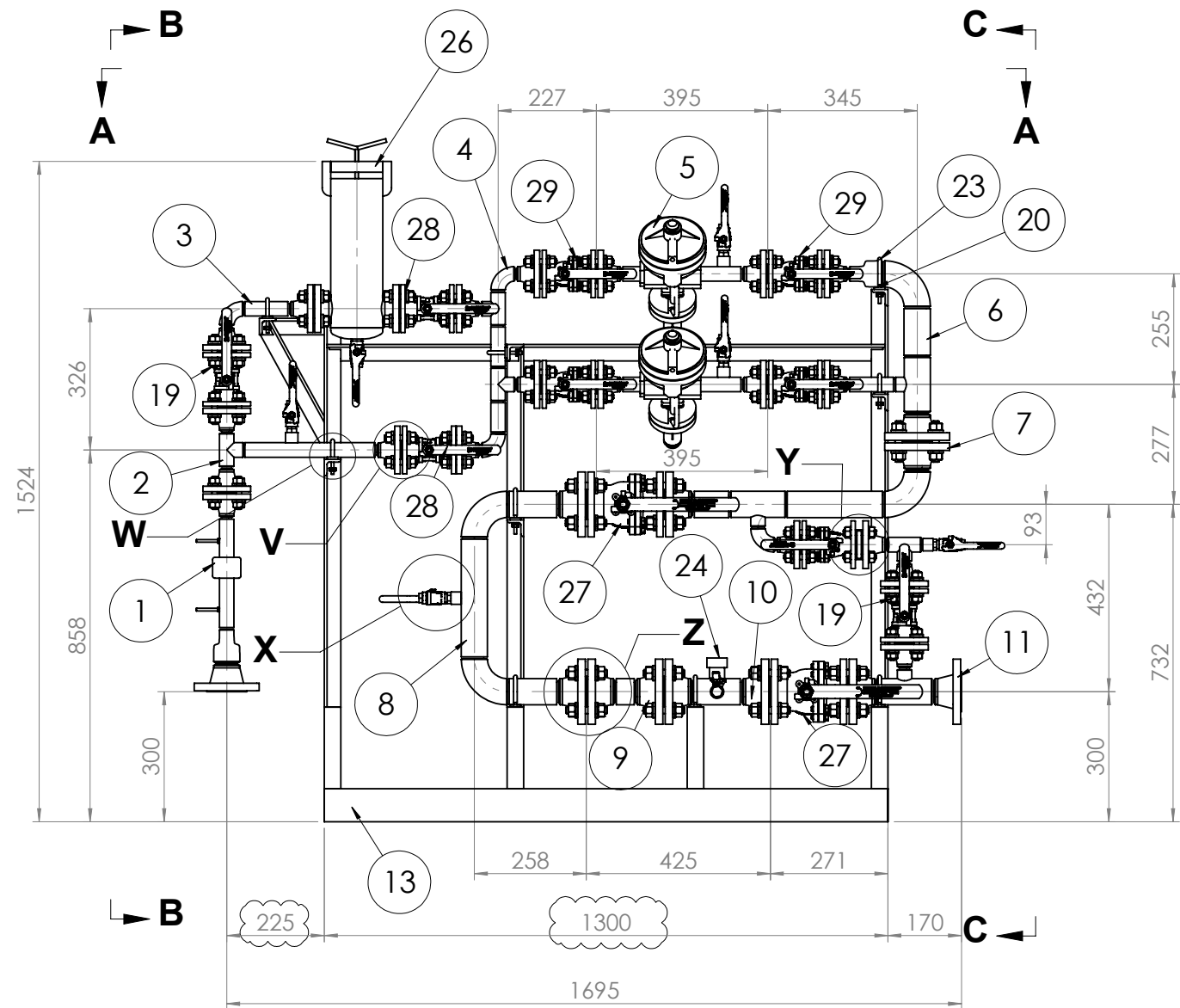
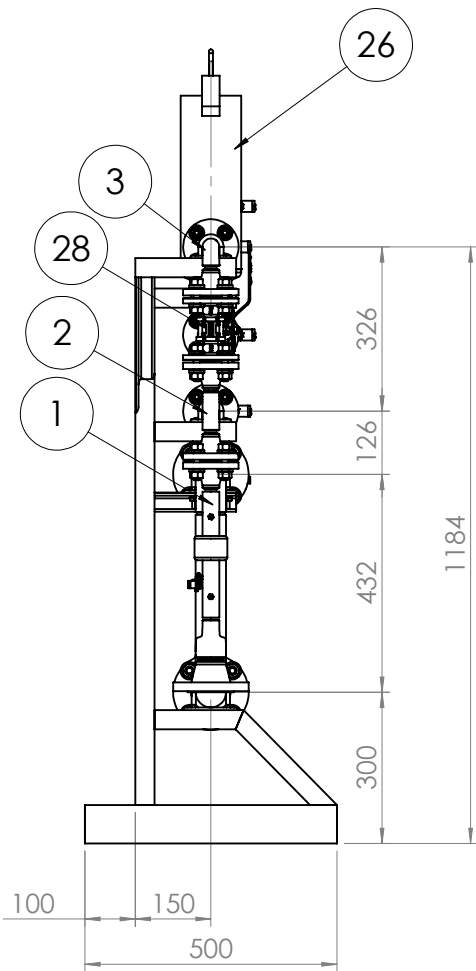
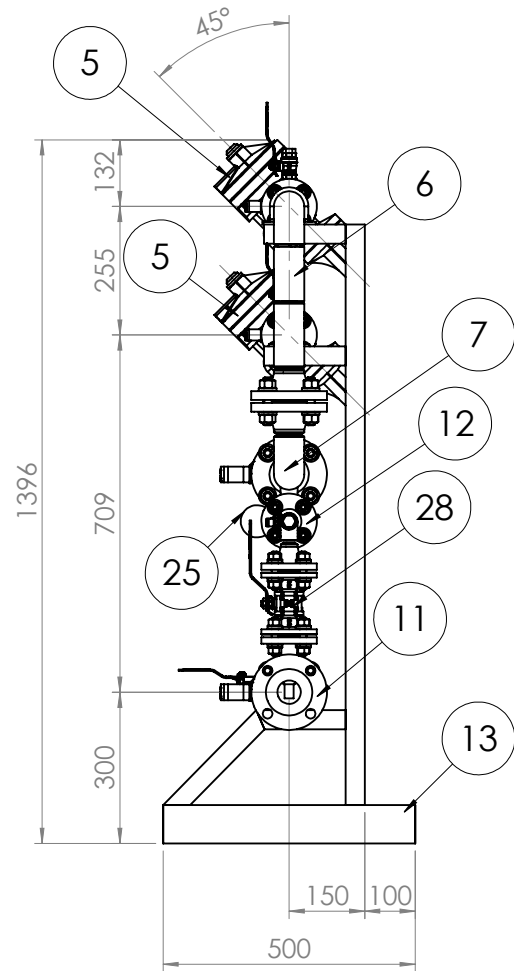




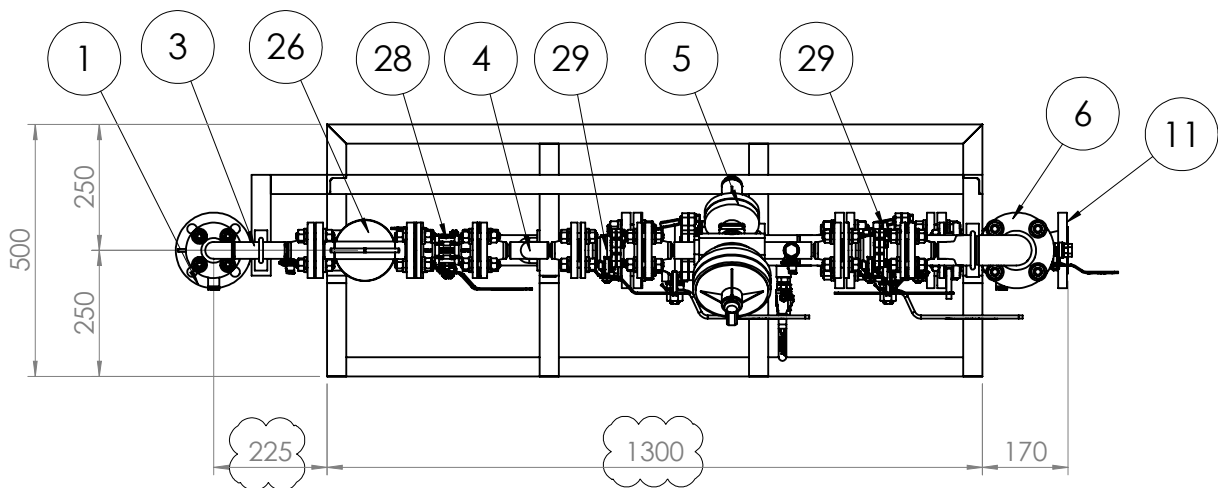
VISTA ELEVÇÃO



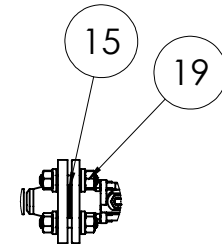
VISTA B-B



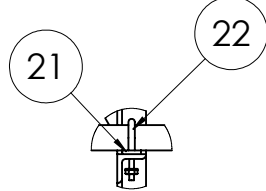
VISTA C-C



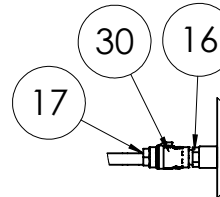
VISTA A-A



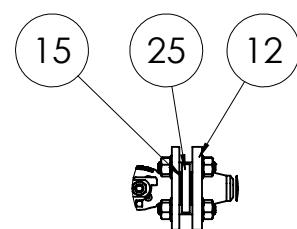
DETALHE V



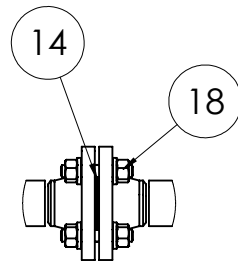
DETALHE W



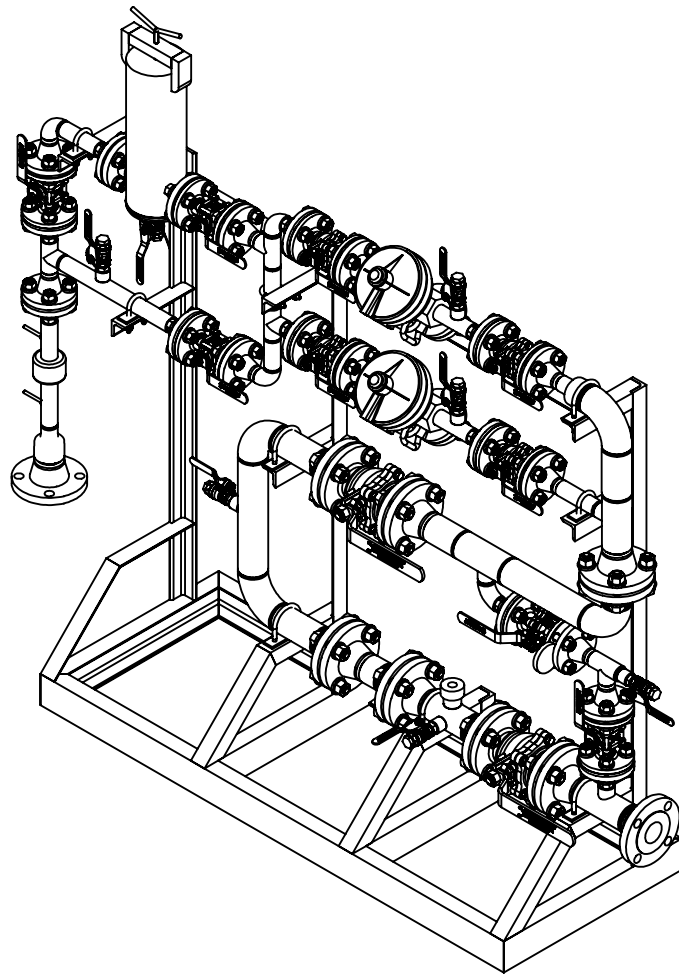
DETALHE X



DETALHE Y



DETALHE Z



VISTA ISOMÉTRICA
SEM ESCALA

LISTA DE MATERIAL

ITEM	DESCRIÇÃO	QTDE	MATERIAL	PESO UNIT	PESO TOTAL	SAP
1	Carretel - 0020 A	1		5.5	5.5	
2	Carretel - 0020 B	1	-	3.9	3.9	
3	Carretel - 0020 C	1		2.4	2.4	
4	Carretel - 0020 D	1	-	5.2	5.2	
5	Carretel - 0020 E	2		6.6	13.2	
6	Carretel - 0020 F	1		6.1	6.1	
7	Carretel - 0020 G	1		7.7	7.7	
8	Carretel - 0020 H	1		6.1	6.1	
9	Carretel - 0020 J	1		5.5	5.5	
10	Carretel - 0020 K	1		5.7	5.7	
11	Carretel - 0020 L	1		7.4	7.4	
12	Carretel - 0020 M	1		2.6	2.6	
13	CAVALETE - 0021 A	1	-	59.9	59.9	
14	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 2"	7	Papelão Hidr.	0.001	0.007	1634
15	Junta Hidráulica #1,6 CL 150 - DN 1"	22	Papelão Hidr.	0.001	0.022	2290
16	Niple Ø1/2" NPT	7	ASTM A105	0.1	0.7	1133
17	Bujão Sextavado DN 1/2"	7	ASTM A105	0	0	3420
18	Estojo Ø5/8" x 3.3/4"	28	ASTM A193 Gr B7	0.31	8.68	1195
19	Estojo Ø 1/2" x 3"	80	ASTM A193 Gr B7	0.18	14.4	2216
20	CH 5 x 25 x 106	5	Celeron	0	0	-
21	CH 5 x 25 x 80	4	Celeron	0	0	-
22	Grampo U Isolado - LEVE - 1"	4	Aço	0	0	612
23	Grampo U Isolado - LEVE - 2"	5	Aço	0	0	613
24	Poço Termométrico U=2" - DN 3/4" NPT	1	AISI 316	0.47	0.47	5584
25	Figura 8 #1,6 CL 150 - DN 1"	1	-	0	0	2186
26	Filtro Cartucho DN 1" - CL 150	1	ASTM A105	29	29	3978
27	Válvula de Esfera Bipartida Alavanca DN 2" - CL150	2	ASTM A234 GR. WPB	0.00	0	131
28	Válv. Est. Trip. Flang. Alav. DN1" #150	4	ASTM A234 GR. WPB	0.00	0	-
29	Válvula de Esfera Bipartida Alavanca DN 1" - CL150	5	ASTM A234 GR. WPB	0.00	0	-
30	Válvula Esfera Monobloco Alavanca DN 1/2" - CL150	7	ASTM A234 GR. WPB	0	0	5014

Peso Total: 185kg

	Tipo do Documento		Número GASMIG		Rev.
	DESENHO DE CONJUNTO		DTG-02-EGN-DEC-27		01
	Tipo de Assunto		Formato	Escala	Num Pag.
	EQUIPAMENTOS DE GÁS		A2	1:15	1/1
Título do Documento					
IC - 200 #150					
Controle de Revisões					
Rev.	Data	Descrição	Elaboração	Verificação	Aprovação
00	13/04/2020	Emissão Inicial	Austen	Luis Fernando	Fausto Avelar
01	21/09/2020	Revisão Cavalete 0021 A	Austen	Fausto Avelar	Heitor Belfort

- Notas:
1. Todas as medidas estão em mm, exceto onde indicado, terão tolerância de +-3mm. E só serão aceitas fora de tais parâmetros com expressa autorização da área de apoio técnico.
 2. Ensaio Radiografia, LP e EVS: Deve ser realizada conforme DTG-01-RGN-ETC-03.
 3. Pintura: Deve ser realizada conforme DTG-01-RGN-ETC-04; Pintura industrial.
 4. Não existe contato metálico entre a tubulação e o suporte, sendo o isolamento feito com placa de celeron com espessura de 1/4".
 5. Fazer furação de 1/8" nos bujões para colocação de lacre.